**ГРУНТ-ЭМАЛЬ «КРАТАМЕТ»3в1 полуматовая/полуглянцевая**

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Грунт–эмаль «КРАТАМЕТ» 3 в 1 предназначена для защиты стальных, чугунных и других поверхностей из черного металла, в том числе покрытых ржавчиной и остатками старого покрытия, плотно сцепленными с металлом.

Грунт-эмаль образует гладкое ( полуматовое/полуглянцевое) атмосферостойкое покрытие останавливающее дальнейшее развитие коррозии на металле и обеспечивающее надежную защиту её от коррозии.

**ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА**

Грунт-эмаль представляет собой суспензию двуокиси титана и других пигментов и наполнителей в модифицированном алкидно-фенольном лаке с добавлением сиккатива, функциональной добавки и растворителей, содержит преобразователь ржавчины.

**ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА**

- барьерная защита

- отличная адгезия

- короткое время высыхания – не более 2 часов при 20°С и 10 минут при 80°С

- устойчиво к воздействию температур от минус 40°С до плюс 60°С

- срок службы покрытия в условиях промышленной атмосферы умеренного и холодного климата составляет 3 года.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

|  |  |
| --- | --- |
| Цвет | cсогласно картотеки RAL |
| Объемная доля нелетучих веществ, %, | 30±5 |
| Плотность, г/см3 | 1,11 |
| Теоретический расход (40 мкм) | 100 г/м2 (9 м2/л) |
| Практический расход | с учетом соответствующих факторов потерь |
| Блеск покрытия по ФБ-2, % полуглянцевая  -полуматовая | 37-49  33-36 |
| Время высыхания, ч  полуглянцевая  -полуматовая | 2,5  2 |

**СРОК ХРАНЕНИЯ**

18 месяцев с даты изготовления в нераспечатанной заводской упаковке в сухом помещении при температуре от минус 40оС до плюс 40оС.

**МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ**

Материал огнеопасен! Не работать вблизи открытого огня. Внутренние работы производить при условии хорошей вентиляции. Не допускать попадания в органы пищеварения и дыхания. Обязательное использование средств индивидуальной защиты.

**УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

|  |  |
| --- | --- |
| Поверхность очистить от непрочно держащегося старого покрытия, рыхлой ржавчины и окалины, обезжирить уайт-спиритом. Наносить в 2 слоя при температуре от +5°C до +30°C. При необходимости разбавить ксилолом, уайт-спиритом или сольвентом. Высыхание каждого слоя при температуре (20±2)0С до готовности к эксплуатации – 24 часа. При температуре ниже 15°C и относительной влажности воздуха выше 70% время высыхания может увеличиваться | |
| Подготовка к применению | Перед применение эмаль необходимо тщательно перемешать и при необходимости разбавить в зависимости от метода нанесения |
| Способ нанесения | Безвоздушное, пневматическое, кисть, валик |
| Рабочая вязкость при нанесении пневматическим распылением, с | 18-22 |
| Условия нанесения | - температура воздуха выше плюс 5°C  - относительная влажность до 70%  - температура поверхности и самой эмали выше плюс 5°C  - температура поверхности на 3°C выше точки росы |
| Нанесение безвоздушным распылением | -толщина пленки (один проход)-100 мкм(WFT) |
| Толщина сухой пленки (DFT) | 15-20 мкм |
| Толщина мокрой пленки (WFT) | 60 мкм |
| Толщина не стекающего слоя | 140 мкм |
| Время высыхания (DFT=15-20 мкм)   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | Температура окружающей среды, °C | Время высыхания на «отлип», ч | Минимальное время межслойной сушки, мин | Время высыхания до степени 3,ч | Время сушки до кантования, ч | | +10 | 1 | 10 | 3 | 8 | | +20 | 20 мин | 5 | 2 | 5 | | +30 | 20 мин | 5 | 1 | 4 |   Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры воздуха, относительной влажности, вентиляции. | |
| Промывка оборудования | Ксилол, сольвент и их смеси. |
| Разбавитель | Ксилол, сольвент и их смеси с этилцеллозольвом (в соотношении 1:1 по массе) |

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике материала, являются теоретическими значениями и должны быть уточнены применительно к конкретному объекту у специалистов ОАО «Пигмент». Производитель отвечает за соответствие показателей качества материалов нормативной документации. Производитель не несет ответственность за качество выполнения окрасочных работ и ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов.